



Сварка напольных покрытий ручным аппаратом TRIAC ST



TRIAC ST: сварка рулонных полимерных материалов при использовании прикаточного ролика

Ручной аппарат

TRIAC ST

Новый TRIAC ST, как и его предшественник TRIAC S, предназначен прежде всего для сварки и обработки пластмасс и полимеров. Он отличается удобством в применении, надёжностью и универсальностью. Лёгкий, идеально сбалансированный аппарат с эргономичной рукояткой станет незаменимым помощником при решении самых различных задач, как при работах в помещении, так и под открытым небом. Для TRIAC ST подходит более 80 насадок, все насадки совместимы с TRIAC S и TRIAC AT.



Технические характеристики

Напряжение	В~	230	200	120	100
Мощность	Вт	1600	1600	1600	1500
Частота	Гц	50 / 60			
Температура	°С	40 – 700			
Расход воздуха (20°С)	л/мин	макс. 240			
Уровень шума LpA	дБ	67			
Габариты (∅ x Д.)	мм	90 x 336, рукоятка ∅ 56			
Вес	кг	1,0 (без кабеля)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		Ⓢ			
Тип сертификата		ССА, СВ			
Класс защиты II		□			

Артикульные №:

141.227	TRIAC ST 230 В / 1600 Вт	для насаживаемых насадок, с евроштекером
144.013	TRIAC ST 230 В / 1600 Вт	для накручиваемых насадок, с евроштекером

1



Эргономичное управление:

благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надёжно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжёлых условиях.

Лёгкий:

TRIAC ST весом менее 1 кг даже легче своего предшественника.

2



Удобно:

защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надёжности.

3



Воздушные фильтры:

с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе.

4



Надёжный партнёр:

аналогично TRIAC S, TRIAC ST демонстрирует простоту в управлении, надёжность в работе и швейцарское качество.



При использовании надежного TRIAC S профессионал получает великолепные результаты



Сварка стыков при помощи TRIAC AT и щелевой насадки



Практичный кейс, где есть место для всего необходимого, входит в комплект поставки

Принадлежности для TRIAC AT / TRIAC S / TRIAC ST

Плоская и наклонная кровля

	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (правая)
	105.503	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (левая)
	107.132	Щелевая насадка, насаживаемая: 40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133	40 мм, с отверстиями
	128.535	30 мм, 45° изогнутая
	107.129	Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая
	107.131	Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Рекламные баннеры / полимерные ткани и плёнки

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	105.487	Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка, насаживаемая: 40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133	40 мм, с отверстиями
	128.535	30 мм, 45° изогнутая
	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (правая)
	105.503	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест (левая)
	105.492	Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° загнутая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Подземное и гидростроительство / полигоны

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.135	Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S



TRIAC AT: сварка трубы с помощью насадки быстрой сварки



TRIAC AT: профессиональный ручной аппарат для работы на крыше

Производство изделий из пластмасс (насаживаемые насадки)

	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.576	Стандартная насадка Ø 5 мм, загнутая на 90°
	106.992 106.993 106.989 106.990 106.991	Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм: 5,7 мм, профиль А 7 мм, профиль В Ø 3 мм Ø 4 мм Ø 5 мм
	156.470	Насадка быстрой сварки Ø 5 мм с загнутым носиком, насаживаемая на стандартную насадку Ø 4–5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку 5 мм
	107.348	Подставка для аппарата
	107.344	Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Прикаточные ролики

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)

Производство изделий из пластмасс (навинчиваемые насадки)

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчиваемая, 5,7 мм
	113.877	Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчиваемая, профиль А, 5,7 мм
	106.986	7 мм, профиль В
	106.987	7 x 5,5 мм
	126.552	Насадка для сварки 4 мм, навинчивается, для фторопластов
	143.833	Адаптер для навинчивающихся насадок
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

	106.970	Прикаточный ролик для прутка 4–5 мм
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик Ø 28 мм (ПТФЭ)
	106.981	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты



Сварка технических тканей ручным аппаратом TRIAC AT с цифровым управлением. Контроль температуры сварки, регулируемый расход воздуха

Напольные покрытия / Внутренняя отделка

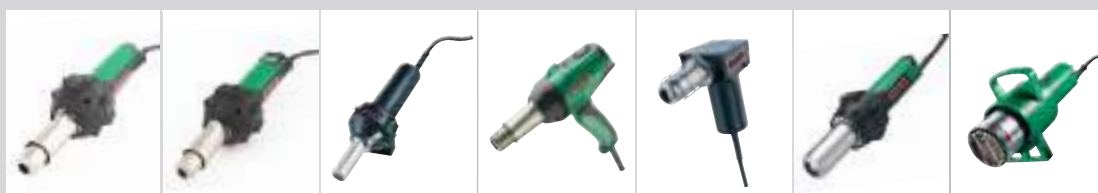
	106.982	Удлиненная насадка Ø 5 мм, 150 мм
	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.137	Насадка быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	100.296	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Усадка / пайка / ремонт автомобилей

	107.324	Решётчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.337	Решётчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм, насаживаемая
	107.338	Решётчатая рефлекторная насадка 35 x 20 мм, насаживаемая
	107.326	П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
	107.307	Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
	107.339	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.997	Торцовая фреза Ø 6 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку 5 мм, профиль А

Прочие насадки — по запросу. Возможно изменение технических характеристик.

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА В СРАВНЕНИИ



Тип аппарата	TRIAC ST / S	TRIAC AT	HOT JET S	GHIBLI AW	GHIBLI	ELECTRON ST	FORTE S3
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	3 x 230 / 3 x 400
Максимальная мощность, Вт	1600	1600	460	2300	2000	3400	10 000
Температура, °С	40 – 700	40 – 620	20 – 600	65 – 620	20 – 600	40 – 650	20 – 650
Размеры, мм (Д × Ø)	338 x 90	338 x 90	235 x 70	280 x 220 x 90	195 x 85 x 160	338 x 90	390 x 132
Рукоятка (Ø)	56	56	40	45	57	56	215
Вес, кг (без шнура) ~	1,0	1,0	0,4	1,1	0,9	1,1	4,4
Встроенный вентилятор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Цифровой дисплей		✓		✓			
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак безопасности	⊕ S	⊕ S	⊕ S	⊕ S	⊕ S	⊕ S	⊕ S
Класс защиты	□	□	□	□	□	□	□
Использование:							
Снаружи	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Внутри	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кровля	✓	✓	✓			✓	
Рекламные баннеры / Брезент	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Гражданское строительство / Подземное строительство / Свалки	✓	✓	✓			✓	
Производство пластиковых изделий	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Напольные покрытия / Дизайн интерьера	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Усадка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Страница каталога	11	12 – 15	16 – 17	18	19	20 – 21	22

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯТОРЫ В СРАВНЕНИИ

							
Тип аппарата	HOTWIND PREMIUM	LABOR S	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	ROBUST	AIRSTREAM ST
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	3 x 230 / 3 x 400	230
Максимальная мощность, Вт	3700	800 / 900	1000	1600 / 2000	100	250	215
Температура, °С	20 – 650	20 – 600	20 – 600	20 – 600			
Размеры, мм (Д × Ø)	232 x 106	180 x 54	270 x 43	265 x 57	250 x 95	255 x 221	600 x 250 x 362
Рукоятка (Ø)	179	32	32	40	64		
Вес, кг (без шнура) ~	2,2	0,15	1,0	1,15	1,15	8,0	24,0
Встроенный вентилятор	✓				✓	✓	✓
Цифровой дисплей			✓ (R)	✓ (PID)			
Знак соответствия	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Знак безопасности							
Класс защиты							
Использование:							
Снаружи помещения							
Внутри помещения	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кровля							
Рекламные баннеры / Брезент							
Гражданское строительство / Подземное строительство / Свалки							
Производство пластиковых изделий		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Напольные покрытия / Дизайн интерьера							
Усадка	✓	✓		✓			✓
Страница каталога	 23	24	25	26	27	28	29 – 30